

RENGØRING AF GLAS

Undgå ridser i glas

VEJLEDNING · UDARBEJDET AF GLASINDUSTRIEN · FEBRUAR 2016

Denne information giver rådgivning om generelle metoder til håndtering og rengøring af glas og om beskyttelse af glas samt forebyggelse af ridseskader. Ridserne hidrører enten fra produktionen, fra efterfølgende håndtering under montage eller fra slutbrugerens egen brug af glasset.

Om rengøring af specifikke og særlige glastyper henvises til producenter af termoruder, vindues- og facadeproducenter eller til erfarne glarmestre og professionelle vinduespolerere.

Fabrikationsfejl

Ridser i forbindelse med fremstilling af glasprodukter kan påklages ved reklamation efter reglerne i vejledningen "Termoruders visuelle kvalitet, Bedømmelseskriterier for kvalitetsafvigelser i termoruder", udgivet af Glasindustrien.

Efterfølgende håndtering

Fx i forbindelse med slutrengøring kan der på byggepladsen opstå ridser på glasoverflader. De bør ikke betragtes som fejl i glasproduktet, men er en tilført skade, som producenten af glasset derfor ikke kan holdes ansvarlig for. Årsagen til den type skader er oftest u hensigtsmæssige metoder til rengøring af glasset, såkaldte pudseridser.

Klager over pudseridser skal rettes til den ansvarlige for rengøringen af glasset.

Beskyttelse på byggepladsen

Alle håndværkere og bygningsarbejdere på et byggeprojekt bør informeres om den øgede risiko for skader på glas og vinduer med henblik på skærpet opmærksomhed og opretholdelse af glasbeskyttelsen i hele byggeperioden. På byggeprojekter er det ikke ualmindeligt at se skader på glas, der er opstået, fordi entreprenøren ikke har truffet de nødvendige foranstaltninger til at beskytte glasset under opførelsen.

Vi anbefaler, at glasset i den periode beskyttes mod forurening fra andre byggematerialer og byggeprocesser, også fordi en rettidig og omhyggelig beskyttelse forenkler slutrengøringen af glasset. I tilfælde, hvor glassene - måske af byggetekniske årsager - ikke er eller kan være hensigtsmæssigt beskyttet/afdækket under opførelsen, bør glas og rammematerialer rengøres hyppigt i hele byggeperioden.

Konstruktionsstøv, betonafvaskning, rust fra stål m.m. kan således bidrage til uheldige mekaniske eller kemiske reaktioner eller pletter, der kan forårsage varige skader på glasoverfladen. Under svejsning, arbejde med vinkelsliber, øvrige slibning, sandblæsning, sprøjtemaling eller tilsvarende arbejde i umiddelbar nærhed af glas, skal der opsættes skærme til beskyttelse.

Nogle typer tape eller lim kan plette eller beskadige glasoverflader. Undgå brugen af sådanne

RENGØRING AF GLAS

Undgå ridser i glas

VEJLEDNING · UDARBEJDET AF GLASINDUSTRIEN · FEBRUAR 2016

materialer, hvis de ikke er nemme at fjerne.

Rengøring af planglas

For at undgå at ridse i glasoverfladen skal glas altid rengøres med rene redskaber og værktøj.

Kun det anbefalede rengøringsmiddel til rengøring af glas bør anvendes. Milde rengøringsmidler foretrækkes. Slibende rengøringsmidler, pulverbaserede rengøringsmidler, skurepulver eller andre ridsende midler bør aldrig bruges til glas. Brug heller ikke rengøringsmidler, der indeholder flussyre eller fosforsyre, da de kan forårsage ætsninger. Man bør ikke rengøre varmt glas eller glas, som befinder sig i direkte sollys. Rengøring bør overholde enkle grundregler samtidig med, at man søger at undgå pletter fra maling, gips m.v.:

1. Skyl grundigt med vand før og efter rengøring.
2. Nyinstallerede vinduers ruder vaskes med lunt sæbevand og en blød klud. Derefter skylles med vand, og der tørres efter med en ren, fnugfri klud. Om nødvendigt kan de sædvanlige ikke-slibende glasrens produkter anvendes.
3. Særlige pletter kan kræve kraftigere midler. Brug evt. ren acetone. Maling kan fjernes med en blød klud, påført denatureret sprit, terpentiner eller lignende. Cement fjernes med kalkfjerner.

Glasindustriens anbefaling er, at stålskrabere aldrig bør anvendes til rengøring af glas!

For yderligere oplysninger og, hvis du er i tvivl med hensyn til rengøring og vedligeholdelse, kontakt da vinduesproducent eller glasproducent.

På byggepladsen

På en byggeplads kræver ubeskyttet glas i nærheden af arbejde med beton ekstra pleje og rengøring på grund af de slibende egenskaber i betonstøv og betonstænk.

Se mere i: *"Håndtering og opbevaring af glas og termoruder på byggepladsen"* fra Glasindustrien.

Overfladebehandlede glas

Der kræves ekstra forsigtighed og omhu, når belagte glas og specialprodukter i glas skal rengøres. Glas med frie hårde belægnings - med fx solafskærmende eller energi belægnings - kan være ekstra følsomme over for pletter og ridser og kræver derfor særlige forholdsregler både i byggeperioden og i forbindelse med rengøring.

RENGØRING AF GLAS

Undgå ridser i glas

VEJLEDNING · UDARBEJDET AF GLASINDUSTRIEN · FEBRUAR 2016

Kontroller glasproducentens eller facade-/vindues-fabrikantens oplysninger, enten på deres hjemmeside eller i trykt form. Enhver form for belægning på glasoverfladen kræver særlig pleje. Det samme gælder bemalet glas.

Et specialprodukt udgøres af de såkaldte 'selvrensende glas'. Her er tale om en beskyttende belægning, der reducerer behovet for rengøring. Beskyttelsen aktiveres ved UV-stråling fra dagslys og starter en proces, som nedbryder organiske forurenende stoffer. Der sker ingen dråbedannelse på glasoverfladen, heller ikke når det regner; heraf følger en effektiv bortskylning af snavs.

Maling

For at fjerne maling anvendes ofte et barberblad til at bortskabe enkelte isolerede stænk.

OBS!!: Et barberblad skal anvendes med forsigtighed, fordi det kan forårsage ridser på almindelig float. Barberblade bør aldrig anvendes på hærdet glas (se nedenfor).

I stedet bruges opløsningsmidler eller graffitifjerner, som ikke beskadiger glasset. I forbindelse med rengøring må ikke anvendes rengøringsmidler (f.eks. eddikesyrebaserede), som ikke er forenelig med termorudesealingen og folien i lamineret glas. Hvis der undtagelsesvis bruges kniv eller blad, skal man sikre sig, at klingens er skarp og helt fri for skader og, at bladvinklen på glasset under arbejdet ikke overstiger 30°.

Termisk hærdet glas

Termisk hærdet glas udløser særlige forholdsregler. Som følge af hærdeprocessen kan termisk hærdet glas i modsætning til floatglas udvise såkaldte 'pick-ups' i overfladen. Det er små glaspartikler, som efter hærdeprocessens opvarmning bliver en del af glasoverfladen. For at rense overflader på termisk hærdeglas bruges derfor metoder, der ikke beskadiger partikler (pick-ups) på overfladen, da den type løsgående partikler vil kunne forårsage ridser!

Det er kendt, at stålskrabere - også barberblade - kan løsne partikler fra den termiske hærdeglasoverflade. Brug derfor bløde værktøjer, skraber og klude.